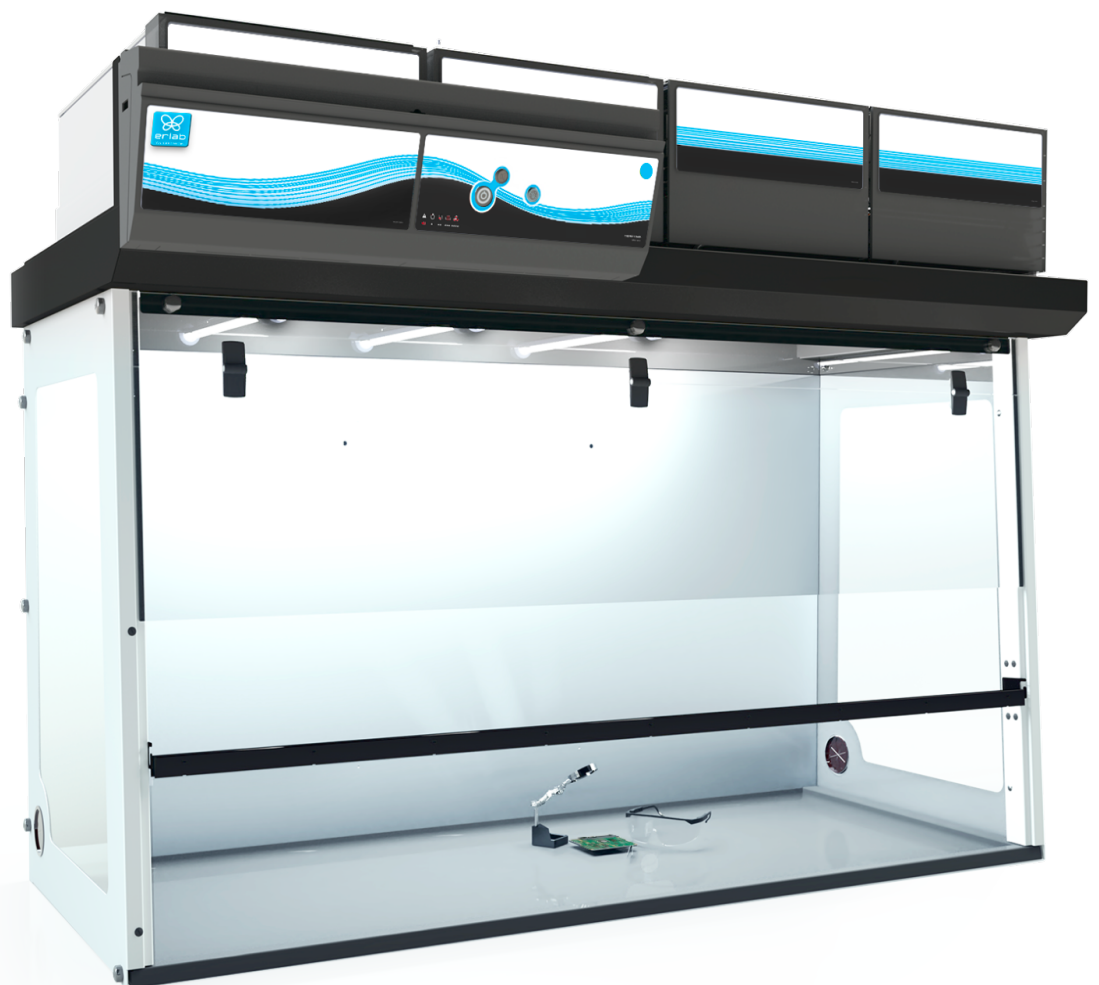


## Produktdatenblatt

### Captair Flow 714 Smart

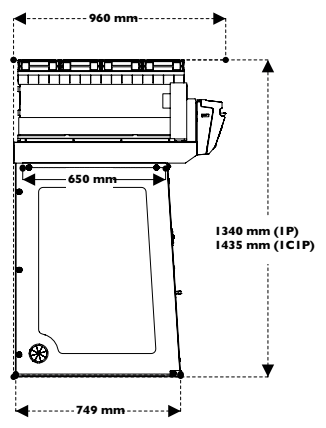
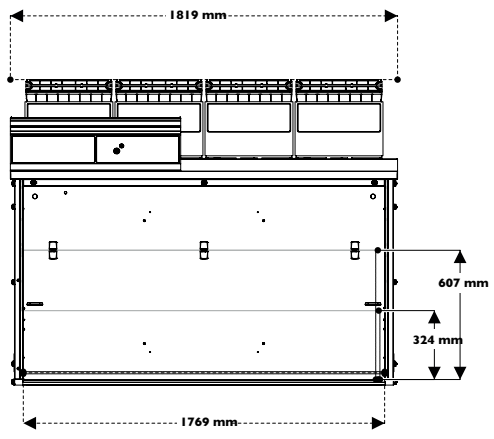
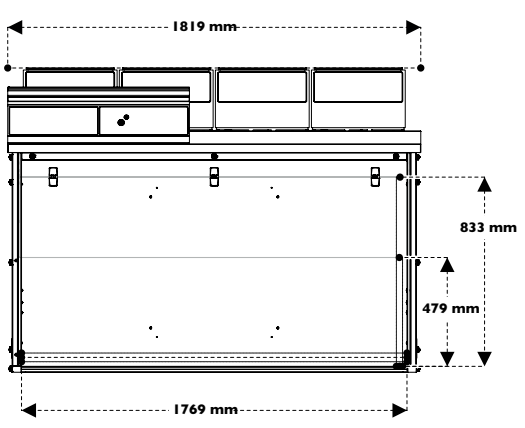
Bewegliche Reinraum-Werkbank  
ohne Abluftleitung



**1P**

**1C1P**

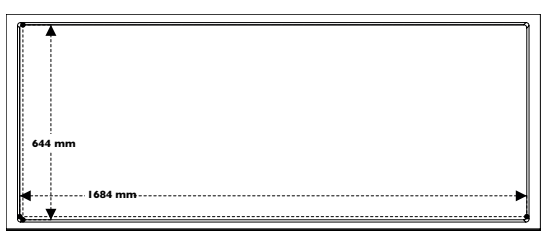
**1P / 1C1P**



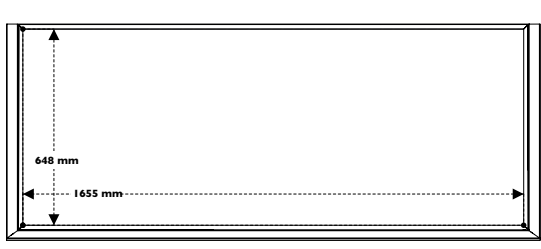
Eine Mindesthöhe von 150 mm zwischen dem letzten Filter und der Decke muss für eine gute Luftzirkulation sowie einen einfachen Filterwechsel hinzugefügt werden.

**Arbeitsfläche mit integriertem Auffangbecken**

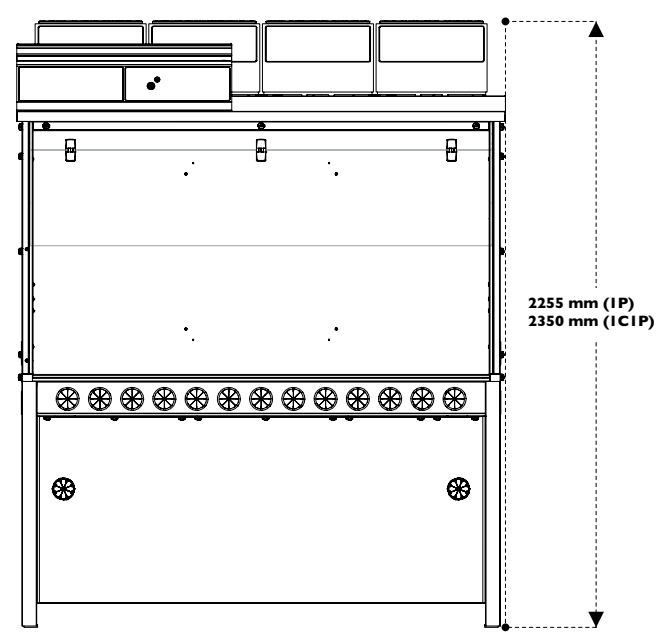
**Trespa® Top Lab<sup>PLUS</sup>**



**Edelstahl 304 L**

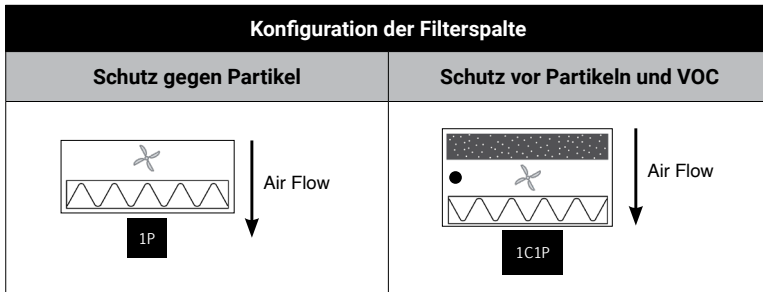


**Benchcap: Feststehender Untertisch**





Für Sie konzipiert:  
Unsere Filtrationskolonne kann für Ihre spezifische Labortätigkeit konfiguriert werden.



### Verfügbare Filtertypen:



**Partikelfilterung für Pulver**



**Aktivkohlefiltration für Gase und Dämpfe**

 **Lüftung**    ● **Molecode:** Automatisches Detektionssystem zur den Filtrationszustand

## Modelle

	1P	1C1P
<b>Konformität zu den Normen</b>	NF EN 61010 – EU-Markierung – EN 1822: 1998 (HEPA H14- und ULPA U16-Filter) Luftqualität in der Werkbank: Klasse ISO 5 gemäß Norm EN 14644-1	
<b>Spannung/Frequenz</b>	110-230 V / 50-60 Hz	
<b>Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe</b>	0,35 m/sek. / 69 fpm	
<b>Luftumsatz</b>	1040 m <sup>3</sup> /Std. / 612 CFM	690 m <sup>3</sup> /Std. / 406 CFM
<b>Energieverbrauch</b>	105 W	110 W
<b>Geräuschpegel</b>	59 dBA	56 dBA
<b>Seitentwände und Frontscheibe</b>	Acryl mit einer Dicke von 10 mm für den Anwenderschutz gegen UV-Strahlung und Betastrahlung und isotopische Markierer wie: T(3H), 14C, 32P	
<b>Struktur</b>	Elektroverzinkter Anti-Korrosionsstahl mit duroplastischem Polymer umgeben und säurebeständig	
<b>Filtrationsmodul</b>	Polypropylen	

## Filtrationskolonne

<b>Partikelfilter (1P)</b>	HEPA H14: Diese Filtrationstechnologie hält Partikel, die größer als 0,1 µm sind, mit einer Effizienz von 99,995 % zurück. Dies geschieht nach der MPPSMethode, gemäß der Norm EN 1822-1 ULPA U16: Diese Filtrationstechnologie hält Partikel, die größer als 0,1 µm sind, mit einer Effizienz von 99,995 % zurück. Dies geschieht nach der MPPSMethode, gemäß der Norm EN 1822-1.
<b>Molekularfilter (1C) (optional)</b>	Das Hinzufügen eines Molekularfilters ermöglicht den Schutz Ihrer Proben gegen VOC. AS-Filter: für organische Dämpfe
<b>Partikelvorfilter</b>	Schützt die Partikelfilter vor Staub des Laborumfeldes (nur für die Version 1P)

## Ausstattungen

<b>Arbeitsplatten</b>	Edelstahl 304 L / TRESPA® Top Lab <sup>PLUS</sup>
<b>Innenbeleuchtung</b>	LED – IP 44 – 6000 K
	1000 lux
<b>Monitoring</b>	Überwachung in Echtzeit der Sicherheitseinstellungen
<b>Überwachung der Umgebungsbedingungen beim Umgang</b>	Partikelzähler
<b>Anemometer</b>	Überwachung der Filterverstopfung durch den Druckverlust
<b>Kabeldurchführungen</b>	Für die Einführung von Kabeln und Schläuchen – 2 pro Einheit
<b>Deckenbeleuchtung</b>	Schaltfläche Beleuchtung ON/OFF

## Optionen

<b>Tischvarianten</b>	Feststehend (Benchcap)
<b>Halbausziehbares Innenregal</b>	Aus Metall
<b>Molecode S</b>	Automatisches Detektionssystem überwacht ständig den Filtrationszustand Molekularfilters



# Über ERLAB

Das Forschungs- und Entwicklungslabor von ERLAB

Das 1968 gegründete Unternehmen ERLAB ist der Erfinder, Experte und weltweite Marktführer im Bereich **der autonomen emissionsfreien Filterabzüge ohne jegliche Anschlüsse für Labore**, die eine vollständig gefahrlos Handhabung von Chemikalien ermöglichen.

## 1 Die ERLAB-Filtrationssysteme

Unsere Technologien schützen das Laborpersonal vor der Einatmung von Chemikalien. Ermöglicht wird dies durch Filtrationstechnologien, die von **unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung seit mehr als 50 Jahren** kontinuierlich verbessert werden. Dank dieser Forschungen entstand im Jahr 2009 die mittlerweile vielfach bewährte Filtrationstechnologie unter der Marke **ERLAB ABOVE**.

## 2 Die Norm AFNOR NF X15-211: 2009

Die ERLAB-Filtrationstechnologie erfüllt die **Norm NF X15-211: 2009** – die anspruchsvollste Norm der Branche für Molekularfiltration. Sie wurde von einem Ausschuss unabhängiger Wissenschaftler und spezialisierter Hersteller entwickelt.

**Diese Norm bezieht sich auf folgende Kriterien:**

- Filtrationseffizienz
- Containment-Effizienz
- Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe
- Dokumentation: **chemical listing**

## 3 Das ESP-Programm

Ein 3-fach-Servicepaket beim Kauf jedes Geräts, um Ihre Sicherheit zu gewährleisten.



**eValiQuest** Risikoanalyse – Bestimmung des Schutzbedarfs – Bestimmung der ergonomischen Bedürfnisse



**ValiPass** Zertifizierte Anlage – Vollständig sichere Handhabung



**ValiGuard** Kontinuierliche Überwachung – Präventivkontrolle und Wartung – Rekonfiguration des Geräts entsprechend des Schutzbedarfs – Veränderung der Anwendungszwecke

## 4 Die Flex-Technologie

Durch die Kombination aus Molekular- und Partikelfiltrationstechnologien konnte eine einzelne Vorrichtung konzipiert werden, die den Schutzanforderungen von Laboren gerecht wird. Diese Innovation aus dem F&E-Labor von ERLAB bietet beispiellose Flexibilität, Anpassungsfähigkeit und **Wirtschaftlichkeit**. Eine einzelne Vorrichtung kann im Laufe der Zeit neu konfiguriert und problemlos anderen Anwendungen zugewiesen werden.

## 5 Die Smart-Technologie

Die Smart-Technologie ist ein **einfacher und innovativer** Kommunikationsmodus für mehr Sicherheit. Diese Technologie zeigt durch visuelle und akustische Signale das Schutzniveau des Anwenders an. Welche Vorteile bietet die Smart-Technologie?

- 1 | **Pulsierendes Licht:** Die Echtzeitkommunikation über **pulsierendes LED-Licht** alarmiert den Anwender intuitiv über den Betriebszustand des Geräts.
- 2 | **Einfachheit:** Eine einzige Aktivierungstaste.
- 3 | **Erkennungssystem:** Das exklusive Erkennungssystem kontrolliert rund um die Uhr den Leistungszustand des Filtrationssystems.
- 4 | **Integrierter Service:** Dieser Service ermöglicht den direkten Zugriff auf folgende Informationen: **Zustand, Einstellungen und Historie** Ihres Geräts.

**France**  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

**Germany**  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

**United States**  
+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

**United Kingdom**  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.com

**China**  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

**Italy**  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

**Spain**  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net